

### Produktbeschreibung:

Zweikomponenten Schweißprimer auf Basis Epoxidharz, lösemittelhaltig.

**Aktives Pigment:** Zinkphosphat. Das Produkt ist schnelltrocknend.

### Anwendungsbereiche:

Grundbeschichtung für Stahlkonstruktionen aller Art, z.B. in der chemischen Industrie, dem Stahlwasserbau, der Petrochemie, dem Bergbau, dem Schiffsbau u.a. Schwer verseifbar, hohe Chemikalienfestigkeit, besonders im alkalischen Bereich, temporärer Korrosionsschutz (Normalklima) bis zur Fertigstellung, hohe Abriebfestigkeit, sehr hohe Ergiebigkeit.

Das Produkt ist schweißfähig bei maximaler TSD von 20-25 µm.

### Härter:

VESTOPOX Härter ZH51-000001 (Basis:Phenalkamin)

### Artikelnummern, Farbtöne:

ZG73-0039, rotbraun

Andere Farbtöne auf Anfrage.

### Technische Daten (bezogen auf die Mischung):

Flammpunkt:	über +23°C
Viskosität:	strukturviskos
Dichte:	ca. 1,26g/ml
Mischungsverhältnis:	5:1 mit ZH51-1
Verarbeitungszeit:	ca. 4-5 Stunden (Raumtemperatur)
Trockenschichtdicken (TSD):	20-25 µm
Festkörper-Volumen:	ca. 30%
Ergiebigkeit (theor.):	ca. 12,3 m <sup>2</sup> /kg bei 20 µm TSD
VOC-Wert:	ca. 609 g/l
Organischer Lösemittelgehalt:	ca. 50% Gew.
Temperaturbeständigkeit:	max. +160°C trockene Wärme

Die angegebenen Technischen Daten unterliegen Schwankungen in Abhängigkeit des Farbtons und des Produktionsverfahrens.

### Trockenzeiten:

staubtrocken:	nach ca. 15 Minuten
griffest:	nach ca. 1 Stunde
überarbeitbar:	nach ca. 2-3 Stunden

Die angegebenen Werte beziehen sich auf die Trockenschichtdicke bei (Normalklima) +20 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 55%.

### Verarbeitungstemperaturen / Luftfeuchtigkeit:

+5°C bis +35°C

Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der Umgebungsluft liegen.

Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 85% betragen.

### Verdünnung:

VESTOCOR Epoxid-Verdünnung VK14-, auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte.

### Folgebeschichtungen:

Geeignet sind je nach Anforderung VESTOCOR Produkte auf Basis: VESTOPOX, VESTOPUR

### Untergrundvorbehandlung:

**Stahl:** Strahlen nach Vorbereitungsgrad Sa 2,5 der DIN EN ISO 12944, Teil 4. Die gemittelte Rautiefe Rz nach DIN 8504, Teil 2.

### Applikationsdaten:

**Streichen/Rollen:** Geeignet nur für kleine Flächen. Bei der Verarbeitung mit dem Pinsel oder Rolle ist der Beschichtungsstoff gleichmäßig satt aufzutragen. Die Trockenschichtdicke von 20-25 µm ist zu beachten. Im allgemeinen wird unverdünnt gearbeitet.

**Airless-Spritzen:** In der Regel in Lieferform, falls erforderlich können max. 5 Gew.-% VESTOCOR Verdünnung zugesetzt werden.

Mindestdruck: ca. 120 bar

Düse: ca. 0,23 – 0,48 mm

Bei Einsatz auf automatischen Anlagen wird die Beratung durch unsere Anwendungstechnik empfohlen.

### Ausbessern von Transport- und Montageschäden:

Empfohlene Oberflächenvorbereitung: Fehlstellen strahlen nach PSA 2,5 der DIN EN ISO 12944, Teil 4. Ausbessern mit: VESTOPOX 2K-EP-Schweißprimer.

### Lagerung und Kennzeichnung nach der Gefahrstoffverordnung/Betriebsicherheitsverordnung:

Die Kennzeichnung nach der aktuell gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

### Lagerfähigkeit:

**Stammlack:** ca. 3 Monate, Härter: ca. 6 Monate, bei sachgemäßer Lagerung von +5°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde.

### Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen EG Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen.

Weitere Angaben sind dem Merkblatt M023 „Polyester und Epoxidharze“ der Berufsgenossenschaft zu entnehmen.

Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.